



ATUALIZAÇÃO E EVOLUÇÃO TECNOLÓGICA PERMANENTE

Processos e aplicação de soldagens

Processos e aplicação de soldagens nas unidades Industriais

1 - Processos de Soldagem

Introdução à Soldagem
Tipos de Fontes de Energia
Processos de Soldagem: com ênfase à produtividade
MIG / MAG (GMAW)
TIG (GTAW)
Arco Submerso (SAW)
Arame Tubular (FCAW)
Automação da Soldagem
Descontinuidades e Defeitos de Soldagem - Causas e Soluções

2 - Aplicações / Orientações Práticas para Soldagem nos Processos TIG / MIG / MAG / Eletrodo Revestido

O que é Aço Inox e Aço Carbono
Principais Problemas encontrados nas empresas
Recomendações Preventivas
Controle de Distorções
Soldagem com o Processo TIG em Aços Inoxidáveis
Soldagem com o Processo MIG / MAG em Aços Inoxidáveis
Soldagem com o Processo Eletrodo Revestido em Aços Inoxidáveis
Recomendações Fundamentais para uma Boa Qualidade na Soldagem de Aço Inox

3 - Recuperação de Engrenagem através de soldagem

Posição do mercado usuário e fornecedores sobre o assunto
Estudo da viabilidade técnica e econômica de recuperação em soldagem
Apresentação das variáveis básicas para elaboração de um procedimento de soldagem com sucesso

4 - Ganhos de Produtividade na Soldagem

O chão de fábrica de qualquer indústria que utilize a soldagem a arco elétrico como método de fabricação de equipamentos metálicos.
Redução de custos através da diminuição do tempo do soldador durante a soldagem efetiva.
Redução do consumo de energia elétrica.
Rendimento, Eficiência de Deposição, Taxa de Deposição e Fator de Trabalho
Uso adequado dos diferentes processos de soldagem em relação à região do equipamento que estará sendo fabricado
Uso correto dos eletrodos revestidos
Uso adequado dos gases de proteção na soldagem GMAW, GTAW e FCAW
Novidades / adaptações nos processos de soldagem